



state of the art in
magnetic & visual
rope testing

ROPESYS Seilprüfsysteme

ROPESYS rope testing systems

03 **Vorstellung ROPESYS GmbH**
Getting to know ROPESYS GmbH

05 **Software**
Key Features

Magnetische Seilprüfgeräte / magnetic rope testing devices:

ROPESYS MRT

07 **Hardware**
Key Features

10 **Baugröße 28**
Type size 28

14 **Baugröße 58**
Type size 58

18 **Baugröße 83**
Type size 83

21 **Systemübersicht**
System overview

Optische Seilprüfgeräte / optical rope testing devices:

ROPESYS FALCON

24 **Baugröße Falcon F58**
Type size Falcon F58



Die ROPE SYS GmbH [ROPE SYSTEMS] ist der weltweite Spezialist für Seilprüfgeräte.

Als Kernkompetenz werden moderne magnetische und optische Seilprüfgeräte zur zerstörungsfreien Prüfung von Seilen in Lizenz der ROTEC GmbH gebaut und vertrieben. Die Technologie stammt dabei von den Experten der **ROTEC GmbH**, die sich mit Forschung & Entwicklung rund um Seile beschäftigen.

ROPE SYS GmbH [ROPE SYSTEMS] is the global specialist in rope testing devices.

As a core competence, most modern magnetic and optical rope testing devices for the non-destructive testing of ropes are built and sold under licence from **ROTEC GmbH**. The technology comes from the experts at ROTEC GmbH, who are involved in research and development relating to ropes.

ROPESYS Seilprüfsysteme

ROPESYS rope testing systems

Vorteile auf einen Blick

Die weltweit in allen Anwendungsbereichen etablierten Seilprüfgeräte ROPESYS bieten eine ganze Reihe einzigartiger Vorteile:

- Kabellose Bedienung und Anzeige.
- Echtzeit-Anzeige.
- Hochauflösendes Multikanal-System mit bis zu 50 Kanälen pro Sensorkopf.
- LF- und LMA-Kanäle.
- 3D Lokalisierung der Fehlstellen möglich.
- Effizientere Magnettypen als vergleichbare Systeme.
- Robustes Gehäuse für raue und schmutzige Umgebungsbedingungen.
- Messung der Schlaglänge über die ganze Seillänge.
- Keine Kabelverbindung.
- Maximale Sicherheit und Flexibilität durch Cloud-System.
- KI-gestützte Datenanalyse.
- Re-Kalibrierung vor Ort möglich.
- 3 Varianten: EXPERT – mobiles System. SMART – permanente Installation mit Echtzeitauswertung. INLINE – Zur Echtzeit-Qualitätsüberwachung in der Seilproduktion.



Advantages in a nutshell

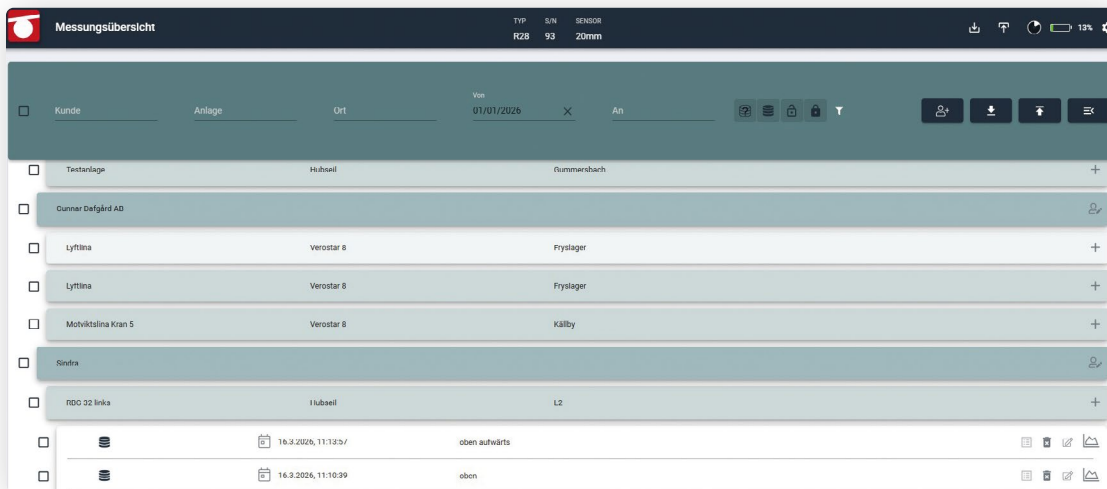
The ROPESYS rope testing devices, which are established worldwide across all application areas, offer a whole range of unique advantages:

- Wireless operation and visualisation of the measurement.
- High-resolution multi-channel sensor with up to 50 channels per sensor-head.
- LF- and LMA-channels.
- 3D localisation of the defects possible.
- More efficient magnet types than comparable systems.
- Robust housing designed for harsh and dirty environments.
- Measurement of the lay length over the whole rope length.
- No cable connection.
- Maximum security and flexibility thanks to cloud system.
- AI-supported data analysis.
- On-site recalibration available.
- 3 variants: EXPERT – mobile system. SMART – permanent installation with real-time evaluation. INLINE – for real-time quality monitoring in rope production.

Software

Key Features

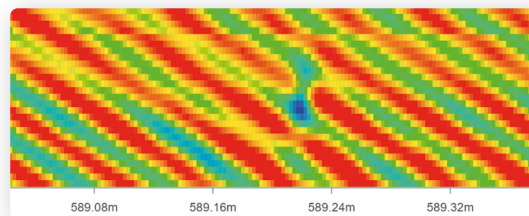
- Leicht und intuitiv zu bedienende grafische Oberfläche.
- Datenbankbasiertes Ablagesystem für Messungen inkl. Synchronisierungsoption zwischen Prüfgeräten und Cloud.
- Messungen können auf dem Prüfgerät gespeichert und analysiert werden.
- Eine Synchronisation mit einer zentralen Datenbank ist verfügbar und ermöglicht das bequeme Analysieren der Daten zu einem späteren Zeitpunkt an jedem Ort.
- Die Software läuft komplett auf dem Prüfgerät. Die Bedienung ist dadurch mit jedem internetfähigen Endgerät mit jedem gängigen Browser möglich.
- Editierfunktionen, wie schneiden, versetzen, vergleichen etc.
- Keinerlei Software-Installation nötig.
- Die Software überprüft automatisch die Funktionalität der Sensoren. Vor jeder Messung wird ein Selbstcheck durchgeführt.
- Viele Sprachen verfügbar.
- Die Software führt selbst eine Normbewertung durch und zeigt den Grad der Ablegereife dem Nutzer unmittelbar an.
- Zu den ermittelten Fehlstellen steht es dem Nutzer frei neben manuellen Messdaten auch Fotos anzufügen und diese direkt mit der entsprechenden Fehlstelle zu verknüpfen.
- Zu den analysierten Daten kann der Nutzer sich vollautomatisch einen Bericht erzeugen, welcher neben den Messbedingungen auch alle Fehlstellen und die Normbewertung enthält.
- Magnetische Messung (MRT) und Kamerabilder (Falcon) in einer Software.



Datenbankbasiertes
Ablagesystem
Database file
system



Optische Seilprüfung
mit Falcon voll
synchronisiert
Optical rope inspection
with Falcon fully
synchronized

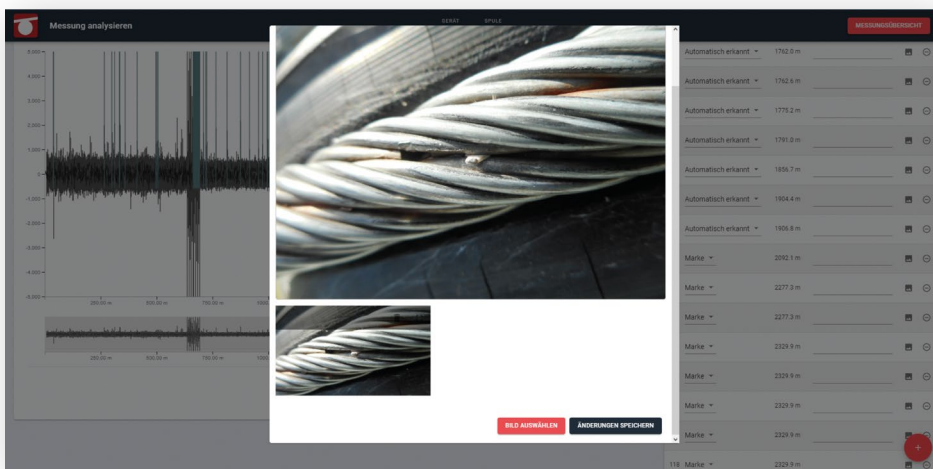


3D Heatmap zur hochauflösenden Seilprüfung
3D heatmap for high resolution rope inspection

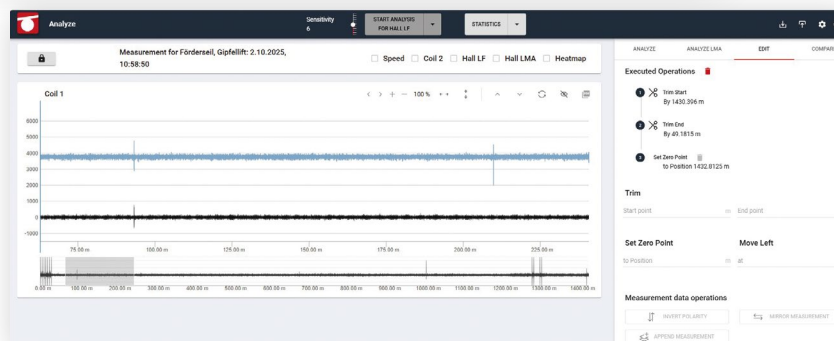
Software

Key Features

- A user-friendly and intuitive graphical interface.
- Database-based storage system for measurements including synchronisation option between test-devices and cloud.
- Measurements can be stored and analysed on the test-device.
- A synchronisation with a central database is available and allows the convenient analysis of the data on another computer at a later date.
- The software runs completely on the test device. This means that it can be operated with any Internet-capable device with a standard browser.
- Editing functions, such as cutting, moving, comparing etc.
- No software-installation necessary.
- The software automatically checks the functionality of the sensors. A self-check is carried out before each measurement, whereby the target values are stored on the sensor itself. Also an unintentional installation of different sensor sizes is detected and communicated to the user.
- Many languages available
- The software itself carries out a standard evaluation and immediately indicates the degree of discard maturity to the user.
- In addition to manual measurement data such as lay length and diameter, the user is free to add photos of the detected defects and link them directly to the corresponding defect.
- The user can generate a PDF report for the analysed data, which contains the measurement conditions, all defects and the standard evaluation.
- Magnetic inspection (MRTI) and camera images (Falcon) in a single software application.



Verknüpfung von
Bildern & Messung
Linking images &
measurement



Bearbeitung der Messung
Processing the measurement

Hardware

Key Features

Bauformen

Die magnetischen Seilprüfgeräte werden in den Baureihen R (rund/geschlossen) und U (unten geöffnet) angeboten. Je nach Anwendungsgebiet kann somit die optimale Bauform ausgewählt werden.

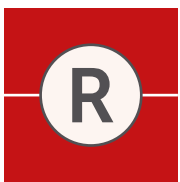
Während R-Magnete das Seil während der Prüfung vollständig umschließen und beliebig angeordnet werden können, erlauben U-Magnete das Passieren von Hindernissen wie Stützensättel oder Seilreiter.

Configurations

The magnetic rope testing devices are offered in the series R (round/closed) and U (bottom open). Depending on the field of application, the optimal design can be selected.

While R-magnets completely enclose the rope during the test and can be arranged in any desired way, U-magnets allow the rope to pass obstacles such as saddles of towers or slack rope carriers.

Seiltyp / Rope type	R	U	Anwendung / Application
Zug- und Förderseile Haulage ropes	++	+	Seilbahn, Flying Fox, Kabelkran Cable car, flying fox, cable crane
Tragseile Track ropes	+	++	
Stützenüberfahrt, Seilreiter Passing towers, slack rope carriers	+	++	
Hubseile Hoisting ropes	++	+	Kran, Regalbediengerät, Intralogistik, Bergbau, Aufzug, Vergnügungsanlage Crane, storage and retrieval machine, intralogistics, mining, elevator, amusement park
Abspannseile Suspension ropes	++	-	Brücke, Sendemast, Bauwerk Bridge, mast, building



R (rund/geschlossen)
R (round/closed)



U (unten geöffnet)
U (bottom open)

Hardware

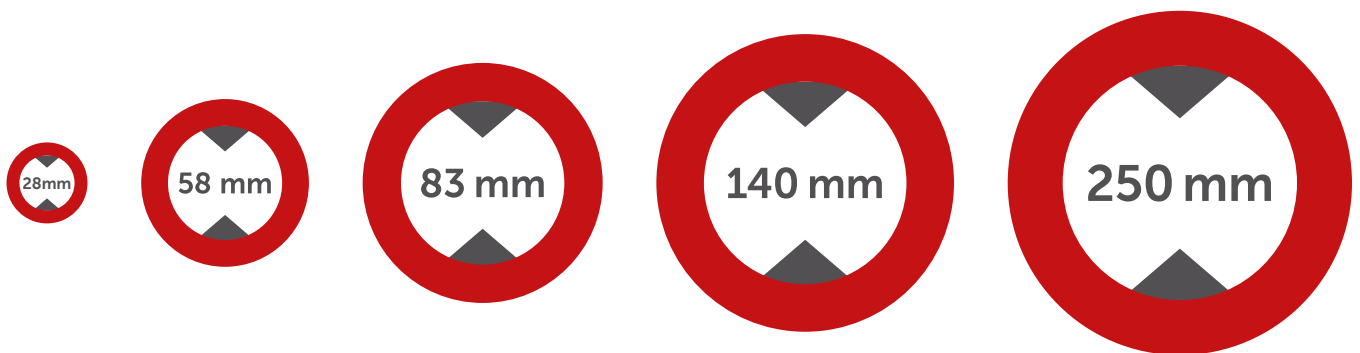
Key Features

Baugrößen / lichte Weiten

Zu den beiden Bauformen R und U stehen jeweils drei Geräte-Größen zur Auswahl. Die Größen-Ziffer gibt dabei den maximalen lichten Innendurchmesser des jeweiligen Prüfgerätes an.

Sizes / clear widths

There are three sizes available for the two designs R and U. The size number indicates the maximum clearance inner diameter of the respective testing device.



Gerätegröße / Sizes	Typische Anwendung / Typical applications
28	Skilifte, Kleinseilbahnen, Aufzüge, Baumaschinen, Kletterparks, Krane, Vergnügungsanlagen Ski lifts, small cable cars, elevators, construction machinery, climbing parks, cranes, amusement facilities
58	Sessel- und Kabinenbahnen, Pendelbahnen, Schachtförderanlagen, Fußgängerstege, Rohrbrücken, Containerkrane, kleinere Bauwerke Chair and gondola lifts, aerial tramways, shaft hoisting systems, pedestrian bridges, pipe bridges, container cranes, smaller structures
83	Große Pendelbahnen, Kabelkrane, Schachtförderanlagen, Brücken, Bauwerke Heavy aerial tramways, cable cranes, shaft hoisting systems, bridges, buildings
140	Brücken, Bauwerke, Offshore-Kräne Bridges, structures, offshore cranes
250	Brücken, Bauwerke, Offshore-Kräne Bridges, structures, offshore cranes

Innerhalb einer Baugröße können Sensoren und Führungsbacken beliebig ausgetauscht werden. Somit können beispielsweise für R58 und U58 ein und dieselben Sensoren und Gleitführungen eingesetzt werden.

Varianten:

EXPERT – mobiles System, variabel einsetzbar.
SMART – permanente Seilüberwachung in Echtzeit.
INLINE – Qualitätssicherung in der Seilproduktion.

Within one size, sensors and guide jaws can be exchanged as required. Thus, for example, the same sensors and sliding guides can be used for R58 and U58.

Variants:

EXPERT – mobile system, versatile application.
SMART – permanent rope monitoring in real time.
INLINE – quality assurance in rope production.



Compact System

R28 / U28

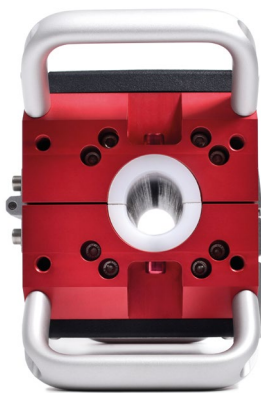
ROPESYS
R28

R28

Baugröße 28

Size 28

U28



Die Baugröße 28 stellt die kleinste Standard-Baugröße des ROPESYS Prüfsystems dar.

Durch seine kompakten Abmaße und das geringe Gewicht eignet sich der **R28** bestens für Anwendungen, in denen es eng wird. Das Gerät ist vielseitig einsetzbar und eignet sich somit beispielsweise für:

- Skilifte
- Kleinseilbahnen
- Krananlagen aller Art
- Hubgeräte in der Intralogistik (Regalbediengeräte etc.)
- Vergnügungsanlagen
- Fliegende Bauten
- Kleinere Bauwerke
- Windenseile
- und viele mehr.

Size 28 is the smallest standard size of the ROPESYS test system.

Due to its compact dimensions and low weight, the **R28** is ideally suited for applications where space is limited. The device is versatile and can therefore be used, for example, for:

- Ski lifts
- Small ropeways
- Crane systems of all kinds
- Lifting devices in intralogistics (storage and retrieval machines etc.)
- Amusement facilities
- Flying constructions
- Smaller buildings
- Winch Ropes
- and many more.



Der **U28** ist ein unten geöffnetes magnetisches Seilprüfgerät, das speziell zur Prüfung kleinerer Tragseile von Seilbahnen bis zu einem maximalen Durchmesser von 28 mm konzipiert ist.

Die spezielle U-Form ermöglicht die Überfahrt von Hindernissen wie Stützen oder Seilreitern, weshalb sich das Gerät auch für andere Anwendungen anbietet. Das Gerät ist als Standalone-Gerät oder mit anbaubaren pneumatischen Komponenten zum Öffnen der Sensorklappe und zum Abheben des Prüfgerätes verfügbar.

The **U28** is a bottom-opened magnetic rope tester specially designed for testing smaller suspension ropes of cable cars up to a maximum diameter of 28 mm. The special U-shape enables the device to pass over obstacles such as supports or rope riders, which is why the device is also suitable for other applications. The device is available as a stand-alone unit or with attachable pneumatic components for opening the sensor flap and lifting the testing device.



Zipline-Prüfung: optimal mit WLAN
Zipline testing: perfect with WiFi



R28 im Einsatz
R28 in action

R28

Baugröße 28

U28

Size 28

Kombination
von Sensoren
und Gleitführungen
Combination of
sensors and
guiding blocks

Max. Seil-Ist-Durchmesser Actual rope diameter max. Ø mm	Führungsbacke Guiding block Ø mm	Sensor Ø mm
4 – 6	7	14
7 – 9	10	17
10 – 12	13	20
13 – 15	16	23
16 – 18	19	26
19 – 21	22	29
22 – 24	25	32
25 – 27	28	35
28 – 29	29	35

Technische Daten / Technical specifications		R28	U28
Prüfbare Seildurchmesser	Inspectable rope diameter	4 – 28 mm Ø 1/8 – 1 1/8 "	4 – 28 mm Ø 1/8 – 1 1/8 "
Max. metallischer Seilquerschnitt	Max. metallic rope cross section	365 mm ²	550 mm ²
Abmessungen (L x B x H)	Dimensions (L x W x H)	300 x 140 x 171 mm	327 x 183 x 167 mm
Gewicht	Weight	5,3 kg	8,5 kg



Medium System

R58 / U58

R58

Baugröße 58

U58

Size 58

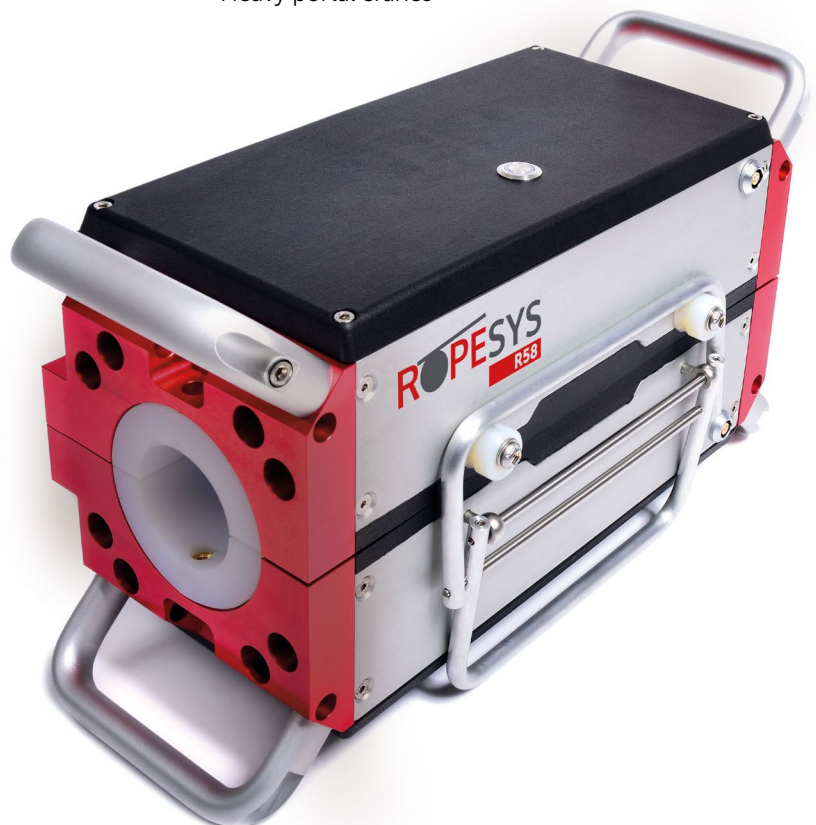
Die mittlere **Baugröße 58** stellt den Allrounder unter den ROPESYS Seilprüfgeräten dar. Das kompakte Prüfgerät R58 bildet somit ein ausgewogenes Verhältnis zwischen prüf-barem Seildurchmesser und Gerätegröße bzw. - Gewicht. Mit einem max. prüf-baren metallischen Seilquerschnitt von 1.800 mm² beim R58 bzw. 2.250 mm² beim U58 eignet sich diese Baugröße perfekt für beispielsweise:

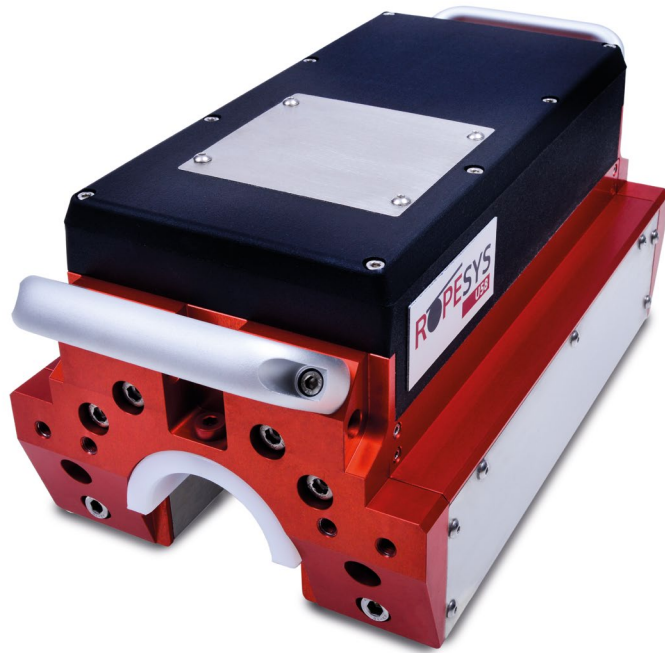
- Sessel- und Kabinenbahnen
- Pendelbahnen
- Schachtförderanlagen
- Fußgängerstege
- Rohrbrücken
- Containerkrane
- Kleinere Bauwerke
- Schwere Portalkrane

The medium **size 58** represents the all-rounder in the ROPESYS rope testing equipment range. The compact R58 rope tester thus provides a balanced relationship between testable rope diameter and device size or weight.

With a maximum testable metallic rope cross-section of 1,800 mm² for the R58 and 2,250 mm² for the U58, this size is perfect for applications such as:

- Chair- and gondola lifts
- Aerial tramways
- Shaft hoisting systems
- Pedestrian bridges
- Pipe bridges
- Container Cranes
- Smaller buildings
- Heavy portal cranes





Mit dem **U58** lassen sich Seile von bis zu 2.250 mm² metallischem Querschnitt prüfen, weshalb sich keine Einschränkung für Seile mit hohem Füllgrad darstellt, wie es bei vollverschlossenen Seilen der Fall ist. Auch für Hubseile mit beengten Platzverhältnissen ist der U58 sehr gut einsetzbar.

Zur Überfahrt von Hindernissen wie Stützen oder Seilreitern sind anbaubare Pneumatikkomponenten optional erhältlich. Mit Hilfe dieser pneumatischen Öffnungs- und Abhebevorrichtungen ist eine schnelle Aktorik und somit das Überfahren von Hindernissen problemlos möglich.

The **U58** can be used to test ropes of up to 2,250 mm² metallic cross-section, which means that there is no restriction for ropes with a high degree of filling, as is the case with fully locked coil ropes. The U58 can also be used very well for hoisting ropes with limited space.

Attachable pneumatic components are optionally available for passing over obstacles such as supports or slack rope carriers. With the help of these pneumatic opening and lifting devices, fast actuation and thus the crossing of obstacles is possible without any problems.



R58 bei Schachtförderanlagen
R58 in mine hoist application



Live-Messung
Live-Measurement



R58 für kuppelbare Seilbahnen
R58 for detachable ropeways

R58

Baugröße 58

Size 58

U58

Kombination
von Sensoren
und Gleitführungen
Combination of
sensors and
guiding blocks

Max. Seil-Ist-Durchmesser Actual rope diameter max. Ø mm	Führungsbacke Guiding block Ø mm	Sensor Ø mm
18 – 22	23	30
23 – 27	28	35
28 – 32	33	40
33 – 37	38	45
38 – 42	43	50
43 – 47	48	55
48 – 52	53	60
53 – 58	58	65

Technische Daten / Technical specifications		R58	U58
Prüfbare Seildurchmesser	Inspectable rope diameter	18 – 58 mm Ø 3/4 – 2 1/4 "	18 – 58 mm Ø 3/4 – 2 1/4 "
Max. metallischer Seilquerschnitt	Max. metallic rope cross section	1.800 mm ²	2.250 mm ²
Abmessungen (L x B x H)	Dimensions (L x W x H)	370 x 176 x 212 mm	383 x 227 x 225 mm
Gewicht	Weight	14,5 kg	17,3 kg



Large System R83 / U83

ROPESYS
R83

R83

Baugröße 83

U83

Size 83

Für größere Seile steht die **Baureihe 83** zur Verfügung.

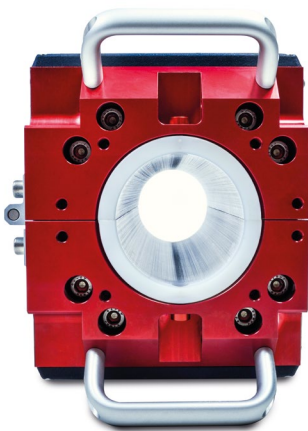
- Schachtförderanlagen
- Bauwerke
- Brücken
- Offshore-Krane
- Große Pendelbahnen

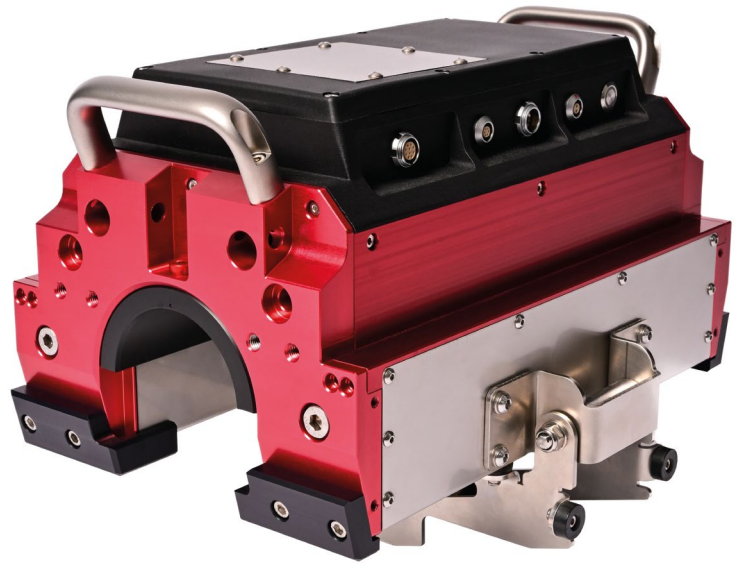
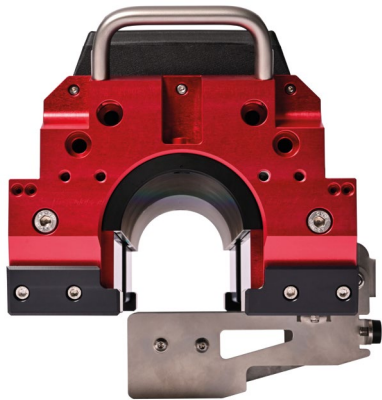
Mit dem symmetrischen geschlossenen R83 lassen sich dabei Seile bis zu einem max. metallischen Querschnitt von 3.650 mm^2 prüfen. Der U83, der auf Tragseile von großen Pendelbahnen spezialisiert ist, kann Seile bis zu einem metallischen Querschnitt von 4.700 mm^2 prüfen.

For larger ropes the **83 series** is available.

- Shaft hoisting systems
- Buildings
- Bridges
- Offshore Cranes
- Large cable cars

With the symmetrical closed R83, ropes up to a maximum metallic cross-section of $3,650 \text{ mm}^2$ can be inspected. The U83, which is specialized in track ropes of large cable cars, can test ropes up to a metallic cross-section of $4,700 \text{ mm}^2$.





Der **U83** ist für Tragseile von großen Seilbahnen konzipiert. Seile bis zu einem metallischen Querschnitt von 4.700 mm² lassen sich mit ihm prüfen.

Selbstverständlich können, wie auch bei seinen kleineren Verwandten der Baureihe U, pneumatische Öffnungs- und Abhebevorrichtungen angebracht werden, die die problemlose Überfahrt von Hindernissen wie Stützen oder Seilreitern ermöglichen.

The **U83** is designed for track ropes of large cable cars. Ropes with a metallic cross-section of up to 4,700 mm² can be tested with it.

Of course, as with its smaller relatives of the U series, pneumatic opening and lifting devices can be attached to allow problem-free passage over obstacles such as towers or slack rope carriers.

R83 im Einsatz
R83 in operation



Hubseil-Inspektion
Hoist rope inspection

U83 im Einsatz
U83 in operation



Tragseilprüfung mit pneumatischer Abhebevorrichtung
Track rope inspection using with pneumatic lifting device

R83

Baugröße 83

Size 83

U83

Kombination
von Sensoren
und Gleitführungen
Combination of
sensors and
guiding blocks

Max. Seil-Ist-Durchmesser Actual rope diameter max. Ø mm	Führungsbacke Guiding block Ø mm	Sensor Ø mm
38 – 42	43	50
43 – 47	48	55
48 – 52	53	60
53 – 57	58	65
58 – 62	63	70
63 – 67	68	75
68 – 72	73	80
73 – 77	78	85
78 – 83	83	90

Technische Daten / Technical specifications		R83	U83
Prüfbare Seildurchmesser	Inspectable rope diameter	38 – 83 mm Ø 1 1/2 – 3 1/4 "	38 – 83 mm Ø 1 1/2 – 3 1/4 "
Max. metallischer Seilquerschnitt	Max. metallic rope cross section	3.650 mm ²	4.700 mm ²
Abmessungen (L x B x H)	Dimensions (L x W x H)	383 x 227 x 225 mm	408 x 219 x 254 mm
Gewicht	Weight	28,3 kg	38 kg

Systemübersicht magnetische Seilprüfgeräte

System overview magnetic rope testing devices

Das ROPESYS Seilprüfsystem zeichnet sich auch dadurch aus, dass lediglich ein Minimum an Zubehörkomponenten benötigt wird.

Jedes Prüfgerät an sich ist bereits mit je einem

- Sensorpaar
- Gleitführung
- Messrad
- Akku

einsatzbereit.

Da die komplette Elektronik im Prüfgerät selbst verbaut ist wird keine zusätzliche Elektronikeinheit benötigt.

Die Anzeige und Bedienung des Prüfgerätes kann auf jedem beliebigen Notebook oder Tablet-PC erfolgen.



The ROPESYS rope testing system is characterized also by the fact that only a minimum of accessory components are required.

Each testing device in itself is already equipped with one

- Sensor pair
- Guiding block
- Measuring wheel
- Battery

ready for use.

Since the complete electronics is built into the magnet device itself, no additional electronics unit is required.

The test device can be displayed and operated on any notebook or tablet PC.

The ROPESYS rope testers are supplied in sturdy, light-weight and modular Systemainers with customised inserts or robust PELICAN cases. This ensures that the devices and accessories are stored safely and conveniently at all times.

Die ROPESYS Seilprüfgeräte werden in stabilen, leichten und modularen Systemainern mit angepassten Einsätzen oder robusten PELI-Cases geliefert. Somit sind die Geräte und Zubehörteile jeder Zeit sicher und handlich aufbewahrt.



Systemübersicht

magnetische Seilprüfgeräte

System overview

magnetic rope testing devices

Technische Daten der magnetischen Seilprüfgeräte / Technical specifications of magnetic rope testing devices		
Batterieleistung	Battery performance	14,4V / 3450 mAh (49,68 Wh)
Lade- / Betriebsspannung mit Akku	Charging / operating voltage with battery	15 – 24 V DC
Betriebsspannung ohne Akku	Operating voltage without battery	10 – 24 V DC
Versorgungsspannung (Netzteil)	Supply voltage (power adapter)	100 – 240 VAC 50/60Hz 1,4 A
Maximale Prüfgeschwindigkeit	Maximum testing speed	5,0 m/s
Prüfdauer bei 20°C, neuwertiger Akku	Test duration at 20°C, battery as new	Max. 12 h (Akku ist wechselbar / Battery can be changed)
Akku-Ladezeit	Battery charging time	2 h
Messtaktung Messwerte pro mm	Measuring clock / Measured values per mm	Spulen / Coils: 40 kHz Hallsensoren / Hall sensors: 10 kHz 2 Werte/values p. mm
Einsatztemperatur	Operation temperature	-20°C – +50°C
Maximale Einsatzhöhe ü.N.N.	Maximum operating height ASL	4.500 m
IP-Schutzklasse	IP protection level	IP 65
IATA Flugtauglich	IATA suitable for air freight	Yes, in PELI-Case



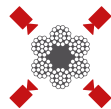
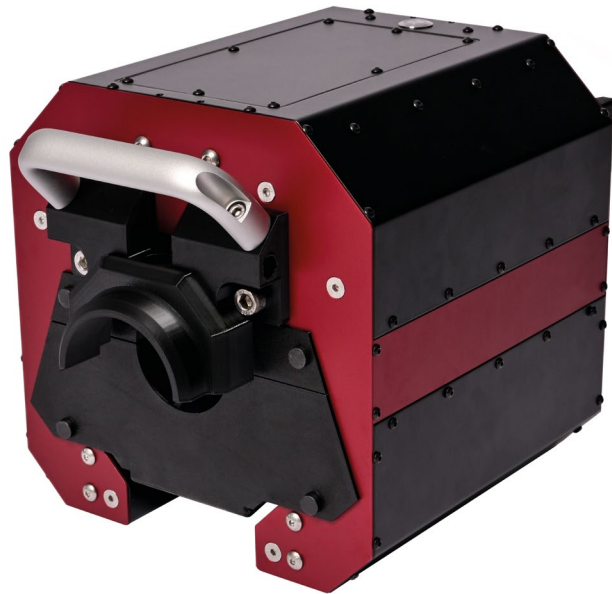
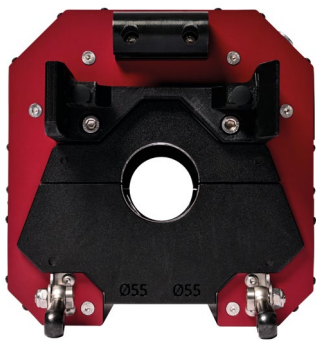
Optical rope testing device

FALCON

Baugröße 58

Size 58

F58



Das Falcon Seilprüfsystem ist ein kompaktes Kamerasystem zur visuellen Prüfung von Seilen.

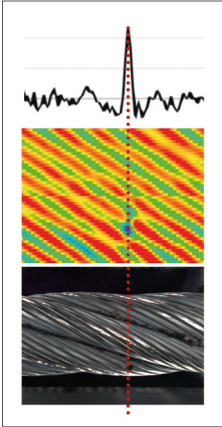
- 4 Farbkameras prüfen das Seil allseitig.
- Die Beleuchtung erfolgt über Blitzlicht-LED-Boards.
- Die Aufnahmen sind mit dem magnetischen Seilprüfgerät ROPESYS MRT synchronisiert.
- Zu jeder Auffälligkeit in der MRT Messung kann direkt das zugehörige Bild angezeigt werden.
- Die Steuerung erfolgt im ROPESYS-Standard via beliebigem WLAN-fähigem Endgerät und Browser.
- Die Software ist vollständig in der ROPESYS MRT Software integriert.
- Das System ist akkubetrieben.

The Falcon rope inspection system is a compact camera system designed for the visual inspection of ropes.

- Four color cameras inspect the rope from all sides.
- Lighting is provided by LED flash boards.
- The images are synchronized with the ROPESYS MRT magnetic rope inspection device.
- The corresponding image can be displayed directly for any anomaly detected in the MRT measurement.
- Control is handled via the ROPESYS standard using any Wi-Fi-enabled device and browser.
- The software is completely integrated into the ROPESYS MRT software.
- The system is battery-powered.



Technische Daten / Technical specifications		F58	F83
Prüfbare Seildurchmesser	Inspectable rope diameter	12 – 58 mm Ø 1/2 – 2 1/4 "	38 – 83 mm Ø
Abmessungen (L x B x H)	Dimensions (L x W x H)	212 x 214 x 222 mm	coming soon
Gewicht (inkl. Akku)	Weight (incl. battery)	7,0 kg / 15,4 lbs	coming soon



Synchronisation MRT & Kamera
Synchronization MRT & Camera

Falcon F58 mit MRT R58
Falcon F58 with MRT R58

Technische Daten / Technical specifications – FALCON

Seilumfassung	Rope enclosure	360°
Anzahl Kameras	Number of cameras	4
Anzahl Führungen	Number of guidings	8
Seilgeschwindigkeit	Rope speed	0 – 5 m/s 0 – 16 ft/s
Einsatztemperatur	Operation Temperature	-20° C – +40° C 0°F – 104°F
Max. Einsatzhöhe	Altitude max.	4500 m a.s.l.
IP-Schutzklasse	IP-class	IP 64
Batterieleistung	Battery	14,4 V / 99,36 Wh
Prüfdauer (Akku ist wechselbar)	Battery operation time (min.)	180 min



Kombinierte Seilprüfung: Magnetisch & visuell
Combined rope testing: Magnetic & visual



Live-Anzeige
Live-view

Zubehör

Accessories



Alle unsere Produkte finden Sie
in unserem Shop unter
www.ropesys.com

You can find all of our products
in our online store at
www.ropesys.com

Im Rahmen des zentralen Innovationsprogramms Mittelstand (ZIM) der Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen „Otto von Guericke“ e.V. (AiF) fördert das Bundesministerium für Wirtschaft und Energie die innovative Entwicklung des neuartigen Seilprüfsystems.

As part of the central innovation program for medium-sized businesses (ZIM) of the "Otto von Guericke" Association of the Industrial Research Associations (AiF), the Federal Ministry of Economics and Energy of the Federal Republic of Germany is promoting the innovative development of the new rope testing system.



ROPESYS

Made in Germany

www.ropesys.com